

Linie do wytłaczania granulatów i profili WPC, zastosowanie kompozytów polimerowo-drzewnych

Ostatnio na rynku dużą popularnością cieszą się wyroby wykonane z kompozytów WPC. Znajdują one zastosowanie przy produkcji profili, desek i systemów tarasowych, elementów, z jakich wykonywane są meble ogrodowe, drzwi, place zabaw dla dzieci itp.



ROLBATCH należy do wiodących firm w branży maszyn do przetwórstwa i recyklingu tworzyw sztucznych. Między innymi firma oferuje rozwiązania do produkcji profili WPC, PVC, PE, PP, ABS, PET etc.

CZYM JEST WPC?

Wood Polymer Composites – jest to kompozyt, w którym miesza się mączkę drzewną z polimerem. Polimerem tym mogą być np. PCW (polichlorek winylu), PE-HD i PE-LD (polietylen), mieszanki PE z PP (polipropylen), ale również i inne tworzywa sztuczne. PCW i PE są to dwa najczęściej używane przez producentów WPC polimery. Bardzo często do tego rodzaju kompozytów dodaje się tworzywa sztuczne pochodzące z recyklingu. Dlatego też mimo że deski z kompozytów nie są deskami z naturalnego drewna, jednak pośrednio przyczyniają się do wzrostu poziomu recyklingu, jako że spokojnie można je wykonywać z surowców pochodzących z odzysku. Co w dodatku daje spore oszczędności kosztów.

ZALETY WYKORZYSTANIA WPC:

WPC jest to materiał w pełni ekologiczny, podlegający 100% utylizacji, ognioodporny, odporny na działanie warunków atmosferycznych, wolny od pleśni i grzybów.

Deska WPC jest łatwa w montażu i pielęgnacji, nie wymaga zabezpieczenia olejami, farbami czy też lakierami.

Produkty wykonane z WPC wytrzymują próbę śniegu, deszczu, śniegu i mrozu bez dodatkowych zabezpieczeń przez lata.

Podłoga z WPC nie straci swojej pierwotnej barwy, gdyż mieszanka barwników pokrywa całą strukturę deski. WPC jest bowiem barwione w masie, a nie tylko powierzchniowo.

Deski są odporne na działanie insektów, a niska chłonność wilgoci sprawia, że nie powstają odkształcenia i wyrzuszenia. Brak drzazg i spękań, gnicia i butwienia to dodatkowe atuty. Dzięki temu, że WPC charakteryzuje się niską chłonnością wilgoci, nie powstają na nich wyrzuszenia i odkształcenia, tak jak to ma miejsce przy naturalnym drewnie. Brak jest drzazg, nie dochodzi do spękań, gnicia i butwienia.

Może się wydawać, że kompozyt drewna WPC to produkt luksusowy, jednak ta pozorna wada, czyli wysoka cena znika w kontekście dużej trwałości. Deski takie służą przez dziesiątki lat.

Owszem deski z WPC również mogą się zarysować, jednak rysy można usunąć przecierając powierzchnię papierem ściernym. Nie są też odporne na wysoką temperaturę powyżej 70°C.

Kompozyt WPC jest poważnym konkurentem dla drewna oraz tworzyw sztucznych, gdyż łączy w sobie ich najlepsze cechy.

MĄCZKA DRZEWNA + TWORZYWO SZTUCZNE -> GRANULAT WPC -> PROFIL WPC

Tego rodzaju profile wykonywać można albo jedno, albo dwuetapowo.

Pierwszym etapem produkcji jest w tym wypadku wykonanie kompozytu WPC, gdzie mączkę drzewną miesza się w wytłaczarce i uzyskuje na końcu granulaty WPC.





Następnie w drugim etapie na kolejnej linii do wytłaczania wytłacza się docelowy profil lub płytę z WPC.

Czasami proces granulacji jest konieczny, np. gdy podczas tłoczenia profili chcemy jeszcze dodać kolejne składniki – dodatki do tworzyw, a podczas procesu granulacji wytwarzamy jedynie bazę służącą do dalszych modyfikacji. Czy też, gdy chcemy część granulatów przeznaczyć na sprzedaż, a część wykorzystać do własnej produkcji profili WPC.

Jeśli jednak granulacja nie jest potrzebna, to można połączyć obie linie produkcyjne w jedną i stworzyć linię, z dwoma wytłaczarkami, gdzie pierwsza wytłaczarka będzie miała za zadanie zhomogenizować surowiec (mączka drzewna+ polimer + dodatki do tworzyw). Z pierwszej wytłaczarki, surowiec przechodzi następnie do drugiej wytłaczarki na której wytłacza się docelowy profil np. deskę tarasową.

ROLBATCH oferuje maszyny i kompleksowe rozwiązania:

- do produkcji granulatów WPC;
- do produkcji desek WPC z tychże granulatów, jak też
- do produkcji desek z mączki drzewnej z dodatkiem polimeru.

Firma proponuje kompletne linie produkcyjne, jak i zestawy narzędzi do wytłaczania profili. W tym do produkcji desek komorowych, jak i desek z warstwą ko-extruzji, czyli współwytłaczania większej ilości warstw.

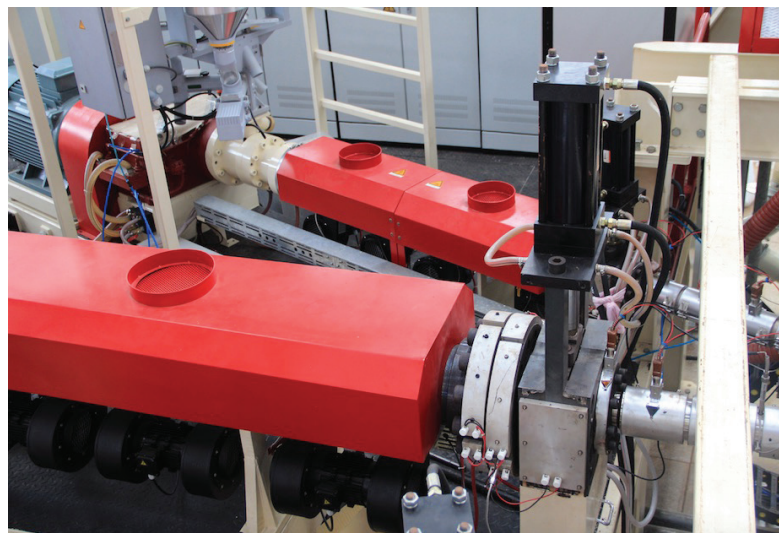
Podczas kolejnych targów K w Düsseldorfie Rolbatch zaprezentuje potencjał produkcji maszyn i narzędzi do wytłaczania profili WPC, PVC, PE, PP, ABS, PS.

Jak co 3 lata ROLBATCH przygotowuje się do targów K, które odbywają się cyklicznie w Düsseldorfie. Są to największe targi branży tworzyw sztucznych i jedne z największych na świecie.

Podczas kolejnej edycji targów K, które odbędą się w Düsseldorfie w październiku 2016 roku.

Rolbatch szczególny nacisk firma kładzie na:

- Linie do produkcji profili WPC, PVC;
- Linie do compoundingu;
- Linie do rozdmuchu folii 3–9 warstwowych (stretch, barierowych);
- Linie do folii wylewanych i do termoformowania folii;
- Linie do recyklingu tworzyw sztucznych (mycie, rozdrabnianie, suszenie, regranulacja).



W lipcu 2015 roku firma przeniosiła się z okolic Hanoweru, gdzie mieściła się od 1999 roku, do Eberswalde k. Berlina. Stąd dużo łatwiejszy dostęp mają klienci z Polski. Bliskość dwóch lotnisk ułatwia dojazd do firmy również międzynarodowym klientom. Firma nastawia się ostatnio na nowe rynki Ameryki Południowej. W roku 2015 wystawiała się podczas targów Plastimagen w Mexico City, a już w grudniu jedzie z misją gospodarczą z przedstawicielami Brandenburgii do Chile i Peru.

Podczas targów zaprezentowana zostanie linia do rozdmuchu folii 5-warstwowej. Już dziś Rolbatch zaprasza wszystkich swoich klientów oraz kooperantów do odwiedzin podczas targów.

Rolbatch GmbH dr Magdalena Laabs
Angermünderstrasse 101
16227 Eberswalde k.Berlina
tel. (0049 3334) 382 15 25
mobile (0049) 151 457 67 422
e-mail: office@rolbatch.de
www.rolbatch.de, www.rolbatch-laabs.de